

**Der wirtschaftliche Wert einer zuverlässigen Scheibenegge hängt von vielen Faktoren ab ...**

**Anbau im Unterlenker**

**Scheibenanordnung: X-Form**

**hinteres Hubfahrwerk**



**Doppelkegelrollenlager  
4fach staubgeschützt**

**Scheiben-Ø  
610 mm oder  
660 mm**

**Scheibenelemente:  
vorn glatt  
hinten gezackt**

**Nachlaufvarianten:**  
• Rohrpacker  
• Crosskillpacker  
• Spiralpacker

**Scheibenegge Baureihe DX -im Dreipunkt**

Typ	Scheibenzahl [Stück]	Scheiben-Ø [mm]	Arbeitsbreite [cm]	Lager [Stück]	Bereifung	Kraftbedarf [kW]	Gewicht [kg]
DX 622	22	610	240	8	-	55	1.300
DX 624	24	610	280	8	-	67	1.420
DX 626	26	610	300	8	-	74	1.500

**Scheibenegge Baureihe DX-H • mit Hubfahrwerk und wahlweise Rohr-, Crosskill- oder Spiralpacker**

DX 622 H	22	610	250	8	10.0/75-15	55	1.900**
DX 626 H	26	610	300	8	10.0/75-15	67	2.050**
DX 630 H*	30	610	340	8	10.0/75-15	105	2.250**

\* Transportbreite 3,5 m – STVZO beachten! \*\* Gewicht ohne Nachläufer.

# Scheibeneggen