Tanco AUTOWRAP

Die Ballenwickler-Spezialisten

Rundballenwickler

www.tanco-autowrap.com

Tanco Rundballenwickler

Für viele Lohnunternehmer und Landwirte in verschiedensten Ländern der Welt sind TANCO Rundballenwickelgeräte die erste Wahl. Mehr als zwanig Jahre Erfahrung in Entwicklung und Produktion haben dazu geführt, dass Tanco heute ein vielfältiges und zuverlässiges Programm an Wickelgeräten für die Landwirtschaft anbieten kann.

Tanco Autowrap ist der Hersteller mit dem größten Produktprogramm an Ballen-Wickelgeräten für die Landwirtschaft. Auf maximalen Komfort und Leistung ausgelegt, wickeln die Tanco Ballenwickler jede erdenkliche Ballenform und Ballengröße. Egal welche Anforderungen Sie auch haben, Tanco bietet Ihnen immer die richtige Maschine.

Intigrierte Hydraulikanlage

280
Serie

280 ARC

Dreipunktanbau / für stationären Betrieb

Der stationäre Rundballenwickler 280 ARC kann entweder über einen Traktor oder aber auch über eine unabhängige / externe Hydraulikanlage angetrieben werden.

Optional kann diese Hydraulikanlage direkt von Tanco integriert werden. Somit entfällt die Nutzung eines zweiten Traktors und reduziert die Betriebskosten.Während des Wickelvorgangs kann der bereits vorher gewickelte Ballen gestapelt und der nächste Ballen zum Wickelgerät transportiert werden. Mit der neuen Funkfernsteuerung kann der Wickler aus jeder Possition im Umkreis von 50 m des Ballenwicklers bequem von der Traktorkabine aus gesteuert werden.

- Dreipunktanbau oder stationärer Betrieb
- Vollautomatisierter Arbeitsablauf. Bedienung über den Controller, oder von der Traktorkabiene aus per Funkfernbedienung
- Einstellbare Folienvorspannung (70% und 55%)
- Folienvorstrecker 750 mm
- Vorspann- und Abschneidevorrichtung (cut & start)
- Durchgehendes Gummiband, Seitliche Halterollen, Abladematte
- Folienrisssensor

Beladen mit Front - oder Radlader

Wickelvorgang

Automatisches Abladen des Ballens auf Abladematte

www.tanco-autowrap.com

580
Serie

Gezogener Ballenwickler

Die Rundballenwickler der Serie 580, sind kompakte und robuste Maschinen, die für Lohnunternehmer und Landwirte geeignet sind. Die Ballenwickler sind mit Bowdenzug- oder vollautomatischer Steuerung erhältlich. Mit dem vollautomatischen Modell 580 A besteht die Möglichkeit des stationären Einsatzes. Der Arbeitsablauf wird dann über eine Funkfernbedienung gesteuert.
Eine varriable Drossel am Zylinder der Abladerampe ermöglicht die Abladegeschwindigkeit der Ballen, über die Abladerampe, auf die verschiedenen Ballengewichte einzustellen. Somit werden die gewickelten Ballen immer schonend auf dem Boden abgelegt.

Beständiger und gleichmäßiger Wickelvorgang

Kontrolliertes ablegen über Abladerampe

Einstellbare Drossel für Abladegeschwindigkeit

Sicheres und schnelles beladen

580 S

Halbautomatisch / Bowdenzugsteuerung

Mit der halbautomatischen Bedieneinheit „AutoStop“ braucht der Joystick nur für die Dauer einer Umdrehung in Position gehalten werden. Danach durchläuft die Maschine das vorgewählte Wickelprogramm selbständig und stoppt in Abladeposition.

580 A

Vollautomatisch / elektronische Steuerung

Mit der vollautomatischen, elektronischen Steuerung, können über das Bedienteil in der Schlepperkabine alle Arbeitsabläufe automatisch gesteuert werden. Der Controller erlaubt drei verschiedene Varianten; Automatisches Wickeln; Automatisches Laden und Wickeln; Automatisches Laden, Wickeln und Ablegen. Über den Controller sind die Varianten einfach auswählbar.

580 A

- Einstellbare Folienvorspannung (70% & 55%)
- Durchgehendes Gummiband (Patent)
- Vorspann- und Abschneidevorrichtung (cut & start)
- Einstellbarer Ladearm
- Varriable Drossel für schonende Ablage des Ballens
- Seitliche Halterollen für Hangbetrieb (Patent)
- Laufrollen unter dem Wickeltisch für mehr Stabilität (Patent)

RDS Controller

Straßenbeleuchtung

Ballenaufsteller (Optional)

1300
Serie

Wickelgerät für variablen Anbau mit Selbstaufnahme

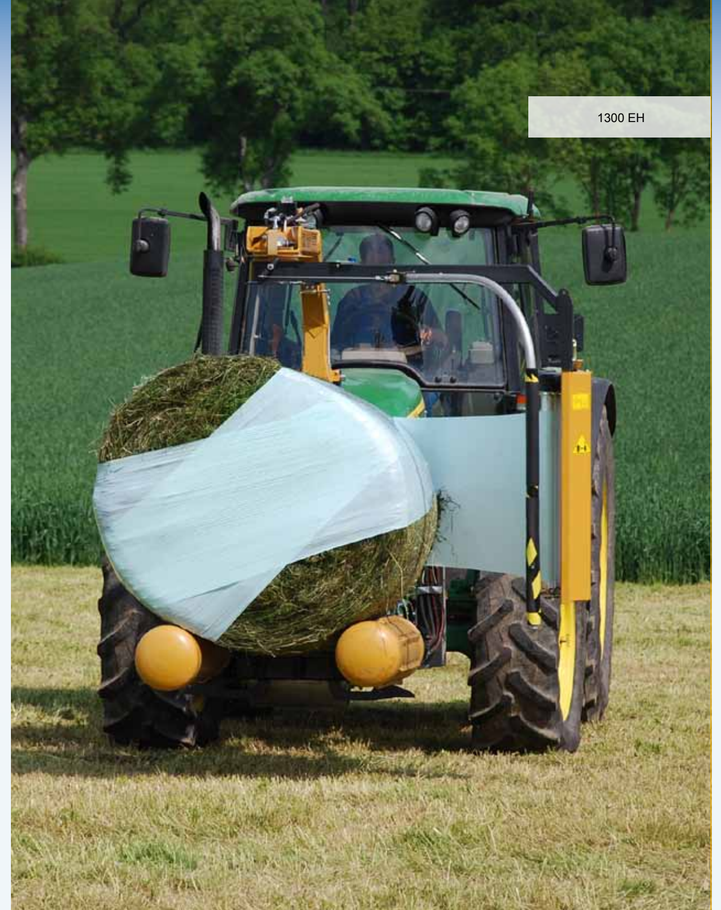
Trotz der sehr robusten Bauweise wiegt das Gerät der Serie 1300 nur 655 kg. Durch die kurze, kompakte Bauweise in Verbindung mit dem niedrigen Eigengewicht kann dieser Wickler auch mit kleinen Traktoren und Radlader betrieben werden. Durch die hohe Leistung und der vielseitigen Einsatzmöglichkeiten eignet sich dieser Wickler für Landwirte wie auch Lohnunternehmer.

Neu ist ein Ballenaufsteller, der den Rundballen beim ablegen auf die flache Seite aufstellt. Dies wird durch einen einfachen Hydraulik-Zylinder ermöglicht, der unter dem Ballenwickler montiert ist, und ohne das Betätigen einer Zusatzfunktion automatisch ausfährt um den Ballen aufzustellen. Dieser kann durch ein Absperrhahn ausgeschaltet werden, um die Ballen auf der runden Seite abzulegen.

- Selbstaufnahme der Ballen (bis zu 1.50 m Ø und 1000 kg)
- Zwei unabhängig angetriebene Walzen ermöglichen ein gleichmäßiges drehen des Ballens
- Einstellbare Folienvorspannung (70% & 55%)
- Vorspann- und Abschneidevorrichtung (cut & start)
- Ballenstützrolle

1300 Wickel- und Stapeln in einem Arbeitsgang

Wird der Ballenwickler an einem Teleskop-, Rad- oder Frontlader angebaut, können Ballen in einem Arbeitsgang gewickelt und gestapelt werden. Dieses einzigartige Wickel / Stapel-System reduziert den Zeit-, Kosten-, und Arbeitsaufwand auf ein Minimum.
Nach Aufnahme des Ballens, startet das Wickelprogramm und wickelt den Ballen vollautomatisch. Nach Beenden des Wickelvorgangs kann der gewickelte Ballen problemlos gestapelt werden. Durch diese Verfahrensweise entfällt die Nutzung eines zusätzlichen Traktors mit Frontlader und Ballengreifer.


1300 EH

Drei verfügbare Modelle:

1300 S

- Das „Economy“ Modell
- Für Heck- und Frontanbau geeignet
- Bedienung über Traktorsteuergeräte (1 DW- und 1 EW- Ventil mit drucklosem Rücklauf erforderlich)
- Inklusive Monitor mit Ballen- und Umdrehungszähler

1300 SM

- Das „Comfort“ Modell
- Nur für Heckanbau geeignet
- Halbautomatische Steuerung - komfortable Bedienung über Einhebelsteuergerät mit „AutoStop“
- Inklusive Ballen- und Umdrehungszähler
- Nur 1 EW- Ventil mit drucklosem Rücklauf erforderlich

1300 EH

- Das „Professional“ Modell
- Für Heck- oder Frontanbau, sowie Teleskop-, Rad-, und Frontlader geeignet
- Bedienung über RDS-Expert Controller - vollautomatische Bedienung des Wicklers von der Fahrerkabine aus
- Nur 1 EW- Ventil mit drucklosem Rücklauf erforderlich

Einhebelsteuergerät - Halbautomatik 1300 SM

Bodenstützrolle

Zweite Ballenstützrolle

Ballenaufsteller

Frontlader Anbaurahmen „Euro-Norm“

Anschläge für 1,50m Ballen

1320
Serie

1320 EH

Wickelgerät für variablen Anbau mit Selbstaufnahme

Der Wickler 1320 ist das neueste Modell in der 1300er Serie mit allen charakteristischen Vorteilen, welche die 1300er Serie so bekannt gemacht haben.

- Kompakte und Rrobuste Bauweise bei nur 700 kg Eigengewicht
- Zwei unabhängig voneinander angetriebene Walzen versichern eine ruhige, gleichmäßige Rotation des Ballens
- Selbstaufnahme der Ballen (wickelt Ballen bis zu 1.50 m Ø und 1000 kg)
- Einstellbare Folienvorspannung (70% & 55%)
- „Twin Tower Design“ für hohe Stabilität
- Hydraulisch faltbare Wickelarme (Patent)
- Zwei Folienvorstrecker - nur ein „ cut & start“

Die Besonderheit dieser Neuentwicklung sind die einzigartigen und patentierten hydraulisch faltbaren Wickelarme. Noch während des Wickelns (letzte Umdrehung), wird der zweite Wickelarm automatisch an den ersten Wickelarm herangefahren. So erreichen beide Folien in geringem Abstand die Abschneidevorrichtung und werden von nur einer Abschneidevorrichtung abgeschnitten und für den nächsten Wickelvorgang vorgespannt. Nach dem Start des Wickelvorgangs possitionieren sich beide Wickelarme wieder automatisch gegenüberliegend. Die Wickelarme sind dabei gleichmäßig ausbalanciert, wodurch hohe Wickelgeschwindigkeiten möglich sind.

Zwei unabhängig angetriebene Walzen versichern eine ruhige und gleichmäße Rotation des Ballens.

Die neue Doppelarmwickeltechnik ermöglicht außerdem eine äußerst kompakte Bauweise bei niedrigem Eigengewicht (700 kg). In Verbindung mit dem niedrigen Eigengewicht und Schwerpunkt nahe am Traktor, ist der Wickler nun schon mit Traktoren ab 60 PS zu betreiben.

Die neue Rahmenbauweise und Walzenarmlagerung, im Zusammenhang mit der verbesserten Hydraulik und Elektronik, ermöglicht eine Leisungssteigerung von über 50% beim Be- und Entladen des Ballens. Durch die Verwendung von nur einer Abschneidevorrichtung, wird es möglich, dass auch bei Doppelarmwickler die gewickelten Ballen direkt aneinander abgelegt werden können.

1320 EH

Hydraulisch faltbarer Wickelarm

Wickelvorgang

Ballenaufsteller

1400
Serie

1400 EH

Gezogener „High Speed“ Rundballenwickler

Das Beladen des Ballens
Der Ballenwickler verfügt über eine hydraulisch ausschwenkbare Deichsel, die über den Computer in der Traktorkabine gesteuert wird. Somit erfolgt die Aufnahme des Ballens in Fahrtrichtung der Presse. Der Ladearm ist mit dem Wickeltisch verbunden, wodurch ein zusätzliches Gestänge für den Ladearm entfällt und der Kraft- und Zeitaufwand, um den Ballen auf den Wickeltisch zu heben, minimiert wird. Dadurch wird der Ballen schonend vom Ladearm auf den Wickeltisch übergeben, ohne das Fahrgestell zu sehr zu belasten. Das einzigartig kompakte Design ermöglicht außerdem das sichere Laden von schweren Ballen.

Der Wickelvorgang
Der Wickelvorgang wird über proportionale Geschwindigkeitskontrollen gesteuert, wodurch es dem Bediener ermöglicht wird, die Geschwindigkeit über den Controller selbst zu variieren. Das Twin-Towerdesign macht die 1400er Serie robuster und ermöglicht das Wickeln auch in schwierigen Verhältnissen. Aluminium Wickelarme reduzieren das Eigengewicht der Maschine und führen dadurch zu einer geringeren Belastung und höherer Lebensdauer.
Folienrisssensoren sind serienmäßig vorhanden. Bei einem einseitigen Folienriss wird die Drehgeschwindigkeit des Ballens um die Hälfte reduziert. Somit kann der Rundballen auch mit nur einer Folienrolle fertig eingewickelt werden.

Abladen des Ballens
Das einzigartige geteilte Tischsystem ermöglicht es den nächsten Ballen aufzunehmen, während gleichzeitig der gewickelte Ballen abgeladen wird. Die hintere Walze senkt sich ab, um den gewickelten Ballen abzusetzen, während sich die vordere Walze absenkt um den nächsten Ballen in Aufnahmeposition zu bringen. Hiermit wird eine deutliche Zeiteinsparung erreicht.

- Einstellbare Folienvorspannung (70% & 55%)
- Folienrisssensoren
- Professionelle Vorspann- und Abschneidevorrichtung
- Niederquerschnitt-Breitreifen
- 6 „easy load“ Folienrollenhalterungen

1400 EH

Schnelles Be- und Entladen - geteilter Wickeltisch (Patent)

Ballenaufsteller

Kompakte Bauweise mit niedrigem Schwerpunkt

Proportionale Hydraulik - Geschwindigkeitsregulierung

Ladearm mit Wickeltisch verbunden

Folienrollenhalterung

Tanco Merkmale

1. RDS Controller
Der RDS-Expert Controller ermöglicht eine vollständige Automatisierung aller Arbeitsabläufe, da alle Hydraulikfunktionen über elektrohydraulische Ventile angesteuert werden.

2. Vorspann- und Abschneidevorrichtung „cut & start“
Das „cut & start“ System schneidet die Folie nach dem Wickeln ab und fixiert diese für den nächsten Wickelvorgang.

3. Folienvorstrecker
Der Aluminium-Folienvorstrecker garanitert eine konstante Foliendehnung, die schnell zwischen den Stufen 33 - 55 - und 70% (je nach Typ) variiert werden kann.

4. Joystick und Ballenzähler
Über den Joystick können die Geräte halbautomatisch gesteuert werden (AutoStop), der Umdrehungszähler zählt die Anzahl der Umdrehungen und stoppt den Wickelvorgang automatisch nach Ablauf der Letzten Umdrehung.

5. Folienwechsel
Die Folienrollen können einfach in den Folienvorstrecker positioniert und mit Hilfe des einzigartigen Schließmechanisums schnell und zeitsparend fixiert werden.

6. Fernbedienung
Die Fernbedienung ermöglicht einen, von der Fahrerkabine aus gesteuerten, automatischen Arbeitsablauf des Wickelgerätes.

Merkmale der Wickelarmmaschinen (1300, 1320, 1400)

7. Steuerblock
Über den Steuerblock kann der Bediener die Geschwindigkeit des Wickelarms, sowie die Geschwindigkeit der Walzen steuern und damit die optimale Folienüberlappung einstellen.

1

2

3

4

5

6

7

8

Tanco AUTOWRAP

Die Ballenwickler-Spezialisten

9

10

11

12

13

14

8. Antriebswalzen
Beide Antriebswalzen werden unabhängig voneinander von je einem Ölmotor angetrieben, so dass eine gleichmäßige und zuverlässige Rotation des Ballens sichergestellt ist.

9. Twin Tower Design
Durch die zwei stabilen Tragrohre wird eine maximale Stabilität erreicht und demzufolge eine entsprechend hohe Lebenserwartung.

10. Einzigartig Wickeltisch (Patent)
Ermöglicht gleichzeitig den gewickelten Ballen abzulegen und den nächsten Ballen in Aufnahmeposition zu bringen.

11. Faltbare Wickelarme
Ein völlig neues Konzept. Die Wickelarme sind hydraulisch faltbar. Somit können zwei Folienrollen mit nur einer Vorspann- und Abschneidevorrichtung („cut & start“) abgeschnitten und für den nächsten Wickelvorgang vorgespannt werden.

Merkmale der Tischwickelgeräte (280 & 580)

12. Laufrollen
Vier Laufrollen verteilen das Gewicht des Ballens gleichmäßig auf die gesamte Maschine, wodurch die Lagerung des Drehtisches nur minimal belastet wird.

13. Durchgehendes Gummiband auf der gesamten Ballenbreite
Durch das breite Band werden auch unförmige Ballen sicher gedreht und damit gleichförmig gewickelt.

14. Ausziehbare Steckachsen (nur bei 580 S/A)
Die gezogenen Ballenwickler verfügen über eine ausziehbare Steckachse, so dass das Anbringen von Gegengewichten überflüssig ist.

Technische Daten

	Stationär	Gezogen	Gezogen	Gezogen	Dreipunkt- oder Frontanbau	Heckanbau	Dreipunkt- oder Frontanbau	Dreipunkt- oder Frontanbau
Modell	280 ARC	580 S	580 A	1400 EH	1300 S	1300 SM	1300 EH	1320 EH
Abmessungen Transport Länge (m) Transport Breite (m) Transport Höhe (m) Leergewicht (kg)	 2.30 1.57 2.50 670	 5.40 2.43 2.43 1385	 5.40 2.43 2.43 1385	 3.90 2.71 2.75 1250	 2.42 1.30 2.45 655	 2.42 1.30 2.45 655	 2.42 1.30 2.45 655	 2.30 1.40 2.29 690
Vorraussetzungen Min. Ölbedarf (l/min) Max. Wickelgeschwindigkeit (U/min) Folienbreite (mm) Traktoranbau Hydraulik Verbindungen Elektrische Verbindungen Straßengeschwindigkeit	 25 30 500 / 750 3-Pkt. Anbau / Stationär 2 x 1/2" m. c. 12v -	 25 30 500 / 750 Gezogen 2 x 1/2" m. c. 12v 40 km/h	 25 30 500 / 750 Gezogen 2 x 1/2" m. c. 12v 40 km/h	 25 32 500 / 750 Gezogen 2 x 1/2" m. c. 12v 40 km/h	 25 25 500 / 750 Front- und Heckanbau 2 x 1/2" m. c. 12v -	 25 25 500 / 750 Heckanbau 2 x 1/2" m. c. 12v -	 25 25 500 / 750 Front- und Heckanbau 2 x 1/2" m. c. 12v -	 25 28 750 Front- und Heckanbau 2 x 1/2" m. c. 12v -
Ballengröße Max. Breite (m) Max. Höhe (m) Max. Gewicht (kg)	 1.20 1.50 1000	 1.20 1.50 1000	 1.20 1.50 1000	 1.20 1.50 1000	 1.20 1.50 1000	 1.20 1.50 1000	 1.20 1.50 1000	 1.20 1.50 1000
Standardausrüstung	- RDS Expert Controller - Cut & Start - Funkfernbedienung - Durchgehendes Gummiband - Abladematte - Zwei Foliendehnstufen - Folienrisssensor	- Halbautomatische Bedienung - Cut & Start - Durchgendes Gummiband - Seitliche Halterollen - Straßenbeleuchtung - Zwei Foliendehnstufen - 4 x Folienrollenhalterung	- RDS Expert Controller - Cut & Start - Durchgehendes Gummiband - Seitliche Halterollen - Straßenbeleuchtung - Zwei Foliendehnstufen - 4 x Folienrollenhalterung	- RDS Expert Controller - Cut & Start - Zwei Foliendehnstufen - Zwei Wickelarme - Folienrisssensor - 6 x Folienrollenhalterung	- Ballen- und Umdrehungszähler - Cut & Start - Zwei Foliendehnstufen - Bodenplatte	- Halbautomatische Bedienung - Cut & Start - Zwei Foliendehnstufen - Bodenplatte	- RDS Expert Controller - Cut & Start - Zwei Foliendehnstufen - Bodenplatte	- RDS Expert Controller - Cut & Start - Zwei Wickelarme - Zwei Foliendehnstufen - Folienrisssensor - Bodenplatte
Zusatzausrüstung	- Ventil für geschlossen Ölkreislauf - 500 mm Folienadapter - Foliendehnstufe (33%)	- Ventil für geschlossen Ölkreislauf - 500 mm Folienadapter - Foliendehnstufe (33%) - Breitreifensatz	- Ventil für geschlossen Ölkreislauf - 500 mm Folienadapter - Foliendehnstufe (33%) - Breitreifensatz - Folienrisssensor - Funkfernbedienung	- Ballenaufsteller - 500 mm Folienadapter - Foliendehnstufe (33%)	- Zweite Ballenstützrolle - Anschläge für 1,5 m Ballen - Bodenstützrolle - Gegenläufiger Walzenantrieb - Ballenaufsteller - 500 mm Folienadapter - Foliendehnstufe (33%) - Adapterrahmen	- Zweite Ballenstützrolle - Anschläge für 1,5 m Ballen - Bodenstützrolle - Gegenläufiger Walzenantrieb - Ballenaufsteller - 500 mm Folienadapter - Foliendehnstufe (33%) - Adapterrahmen	- Zweite Ballenstützrolle - Anschläge für 1,5 m Ballen - Bodenstützrolle - Ballenaufsteller - 500 mm Folienadapter - Foliendehnstufe (33%) - Ventil Wickelarm Rückwerts drehen - Adapterrahmen - Steuerkabelverälngerung	- Zweite Ballenstützrolle - Bodenstützrolle - Ballenaufsteller - 500 mm Folienadapter - Steuerkabelverälngerung - Anbaurahmen Frontlader

1510

www.tanco-autowrap.com

Tanco Autowrap Ltd., Royal Oak Rd., Bagenalstown, Co. Carlow, Ireland.

t: +353 (0)59 9721336
f: +353 (0)59 9721560
e: info@tanco.ie

6208 www.ukgraphics.ie