

ERFOLG ERNTEN MIT **KNOCHE CAMBRIDGEWALZEN**

 **CAMBRIDGEWALZE**





CAMBRIDGEWALZE

DAVOR: BRACHE DANACH: TANZFLÄCHE



Für den Feinschliff der Bodenbearbeitung leistet unsere Cambridgewalze saubere Arbeit – gerade wenn's schmutzig wird.

Ob Bodenverfestigung im Keimbereich, Brechen der Kruste bei Verschlämmung, Schließen von Hohlräumen gegen Schnecken und Wühlmäuse, Formung einer Oberflächen-Krümelstruktur oder das Niederwalzen von hochgefrorenen Saaten im Frühjahr: Die vielseitig einsetzbare KNOCHE Cambridgewalze ist ein unverzichtbares Arbeitswerkzeug im Bestell- und Pflegemanagement.

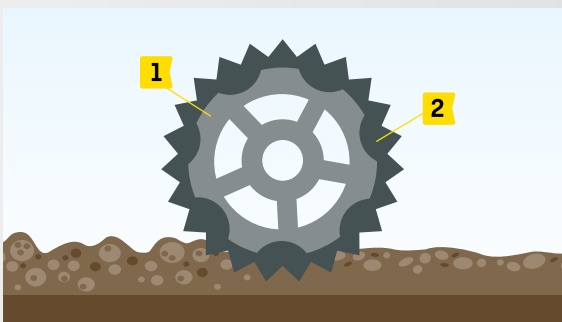
Hohes Eigengewicht, Spezialstahlwellen mit 50 mm Durchmesser, mögliche Arbeitsbreiten von 1,40 m bis 12,20 m und eine hochpräzise und robuste Kugellagerung ermöglichen eine effiziente Bodenbereitung. Kurze Elemente sorgen für eine automatische und genaue Boden Anpassung der Walze und entlasten gleichzeitig Lager und Wellen. Das Resultat: eine einheitlich saubere Arbeit über die gesamte Arbeitsbreite und eine gleichmäßige Rückverfestigung bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von 8 bis 12 km/h.



WIE FUNKTIONIERT DIE CAMBRIDGEWALZE?

Unsere Walzen zerschlagen und zerdrücken die Kluten an der Bodenoberfläche und hinterlassen einen optimalen Boden für Ihre Aussaat: Grob krümeliger, lockerer Boden im oberen Bereich verhindert Verschlämmung und Verwehungen – feste und feine Erde im unteren Bereich bewirken beste Samen-

einbettung. Für die Entwicklung des Keimlings sind Wärme, Luft und Wasser in einem möglichst ausgeglichenen Verhältnis notwendig. Eine gute Bodenbeschaffenheit ist dafür eine optimale Grundlage.



1 Anwalzen von Getreide: Der gewellte Ring bricht Kluten, zerschneidet den Spross zur besseren Bestockung und schließt Hohlräume für optimalen Bodenanschluss für den Nährstofftransport der Pflanze.

2 Der Sternring reinigt die Walze und hält sie frei. Vorbereitung für das Saatbett: Krümelig lockerer Boden schafft beste Bedingungen für die Aussaat.

DER RING VON KNOCHE – DIE PERFEKTE SCHNITTSTELLE ZUM BODEN

Im Zusammenspiel von Gewicht und Arbeitsgeschwindigkeit hat sich der Ringdurchmesser von 510 mm bewährt. Er macht die Walze leichtzügig bei hoher Flächenleistung und bestätigt: Größere Ringe gewährleisten nicht automatisch bessere Ergebnisse. Mit fünf Speichen leistet der Reinigungsring saubere Arbeit – auch bei klebrigen Böden. Der gewellte Außenring verbessert das An- oder Nachwalzen von Saaten und befördert die Bestockung im Keimbereich. Vorhandene Krusten werden so gut aufgebrochen. Übrigens: Die schwere Qualität der Ringe macht sie unempfindlich gegenüber Steinen – und sorgt für hohen Bodenflächendruck.



SIE HABEN DIE WAHL

Neben dem klassischen Cambridgering bieten wir verschiedene Crosskillringe an.



MODELLE, ZAHLEN UND FAKTEN

Tief greifende Lösungen machen den Acker ertragreich: KNOCHE Cambridgewalzen verbinden flexible Einsatzmöglichkeiten mit hochwertiger Materialqualität.

Überzeugende Konstruktion: Die Rahmen und Träger-elemente sind äußerst stabil gebaut, sodass die Seitenwalzen frei pendelnd laufen können. KNOCHE Cambridgewalzen liefern so einheitlich saubere Arbeit über die gesamte Arbeitsbreite – mit gleichmäßiger Rückverfestigung. Die kurzen Elemente sorgen zu-

sätzlich für eine genaue Boden Anpassung bei geringer Belastung von Lagern und Wellen. Alle Walzen von KNOCHE sind – auch im Wettbewerbsvergleich – von herausragender Qualität und im langjährigen Praxis-einsatz verbessert.

CAMBRIDGEWALZE FÜR HECK- ODER FRONTANBAU



CW-F 51/3024 Front-/Heckanbauvariante. Durch einfaches Umstecken eines Bolzens wird von Front auf Heck umgerüstet.

Für die Dreipunkthydraulik baut KNOCHE Cambridgewalzen bis 3 m, in kombinierter Front-/Heckanbauvariante oder als einfache Heckausführung.

Technische Grundlage dieser Walzen sind die Elemente aus den größeren Baureihen:

- stabiler Trägerrahmen
- starke Spezialstahlwellen mit 50 mm Durchmesser
- hochpräzise und robuste Kugellagerung
- solider Dreipunkttrahmen
- Front/Heck mit Stabilisatorfeder

EINGELENKWALZE



CW E 51/6355

- 6,30 m Arbeitsbreite
- 3 Elemente
- 55 Ringe

Kompletter Klappvorgang mit nur einem doppelt wirkenden und einem einfach wirkenden Steuerventil.

DOPPELGELENKWALZE



CW D 51/6255

- 6,20 m Arbeitsbreite
- 3 Elemente
- 55 Ringe

Transportauflagen entlasten die komplette Hydraulikanlage beim Transport. Kompletter Klappvorgang mit nur einem doppelt wirkenden und einem einfach wirkenden Steuerventil.



CW D 51/9280

- 9,20 m Arbeitsbreite
- 5 Elemente
- 80 Ringe

9,20 m Arbeitsbreite ist optimal für Fahrgassensysteme von 18 m, 27 m oder 36 m. Kompletter Klappvorgang mit nur einem doppelt wirkenden und einem einfach wirkenden Steuerventil.



Für das sichere Klappen am Hang wird ab einer Arbeitsbreite von 7,80 m synchron geklappt.

CAMBRIDGEWALZE FÜR GROSSE FLÄCHEN



Bei dem Walzentyp CW B 51/1207 sind alle Elemente in der Mitte federnd gelagert. Dadurch erzielen die Walzen auch bei großen Flächen eine gleichmäßige Rückverfestigung und bei kuppertem Gelände eine harmonische Oberflächenanpassung.

CW B 51/1207

- 12,20 m Arbeitsbreite
- 7 Elemente
- 107 Ringe

Langer Zug für hohe Wendigkeit am Ende des Ackerschlages. 19er-Bereifung für hohe Tragkraft auf dem Feld und guten Stand sowie gute Transporteigenschaft beim Umsetzen.

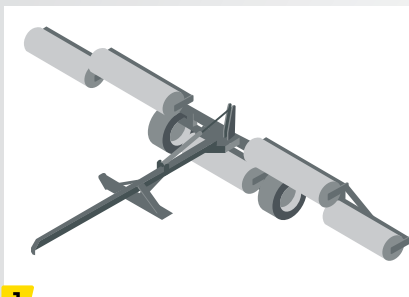
ZUBEHÖR



KNOCHE Crossboard

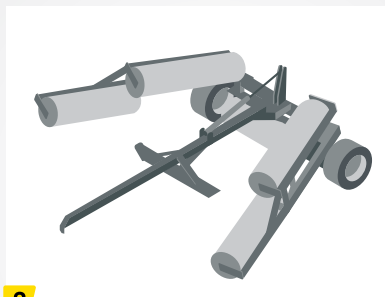
Spart einen Arbeitsgang: Mit dem KNOCHE Crossboard planieren und walzen Sie in einem Durchgang. Für die Saatbettbereitung und die Einebnung des Bodens empfiehlt sich der Crossboard im Baukastensystem – mit bis zu 9,20 m Einsatzbreite und fünf Walzenelementen. Mit ihrem intensiven Vibrationseffekt brechen die starken Federzinken die Schollen und ebnen so das Beet zusätzlich ein – und über die hydraulische Verstellung ist der richtige Winkel einfach und sicher einstellbar.

KLAPPVORGANG



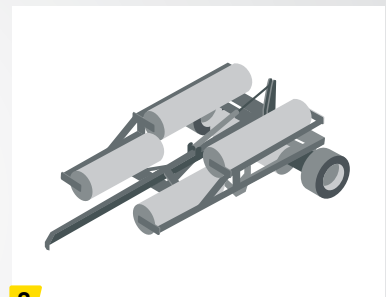
1

Der Hubzylinder drückt den Walzenrahmen auf die Räder.



2

Die Arme werden eingeschwenkt.



3

Die Arme werden auf der Transportablage abgelegt. Die Hydraulikanlage ist entlastet, der Transport kann beginnen.



ZAHLEN UND FAKTEN



angehängte Walzen

- vollhydraulisch klappbar
- Hydraulikanlage beim Transport entlastet
- niedriger Transportschwerpunkt
- automatische Transportsicherung
- Walzenelemente kugelgelagert und vorgespannt

angebaute Dreipunktgeräte

- KAT II
- Heck oder Front bei Dreipunktbau
- Pendelachse u. Abstellstütze
- Walzenelemente kugelgelagert und vorgespannt
- bei CW-F Umstellung von Front auf Heck
- gefederter Führungsausgleich bei CW-F



40–125 PS



2,5–3 m
im Dreipunkt
4,5–12,2 m angehängt

CAMBRIDGEWALZEN

Bezeichnung	Walzen- elemente	Ring Ø mm	Ringzahl St.	Bereifung	Spurbreite cm	Trans- portbreite cm	Arbeits- breite cm	Kraft- bedarf PS	Gewicht kg
1-TEILIG FÜR HECKANBAU									
CW 51/2520	1	510	20	-	150	250	250	35	875
CW 51/3024	1	510	24	-	150	300	300	40	985
CW 51/3024	1	510	24	-	180	300	300	40	985
1-TEILIG FÜR FRONT- UND HECKANBAU									
CW-F 51/2520	1	510	20	-	150	250	250	35	952
CW-F 51/3024	1	510	24	-	180	300	300	40	1.070
3-TEILIG – EINGELENKPENDEL									
CW-E 51/4540	3	510	40	11.5/80-15	-	240	450	40	2.045
CW-E 51/5347	3	510	47	11.5/80-15	-	240	530	45	2.720
CW-E 51/6355	3	510	55	11.5/80-15	-	240	630	55	2.950
3- UND 5-TEILIG									
CW-D 51/6255	3	510	55	11.5/80-15	-	280	620	75	2.998
CW-D 51/7868	5	510	68	11.5/75-15	-	252	775	100	3.895
CW-D 51/8272	5	510	72	11.5/80-15	-	257	820	115	4.060
CW-D 51/9280	5	510	80	11.5/80-15	-	257	920	130	4.450
5- UND 7-TEILIG									
CW-B 51/1090	5	510	90	19/45-17	-	299	1.020	110	5.750
CW-B 51/1207	7	510	107	19/45-17	-	299	1.220	120	6.780

Zubehör

Crossboard für die D-Reihe und die F-Reihe erhältlich

>3t

FIT FÜR DEN VERKEHR?

Aufgesattelte Walzen über 3 Tonnen können wir mit einer Einzelbetriebserlaubnis (EBE) liefern!

KNOCHE MASCHINENBAU GMBH

Rotrehre 23

D-31542 Bad Nenndorf

Tel.: +49 57 23/94 76 70

Fax: +49 57 23/94 76 86

überreicht durch:

Technische Daten und Abbildungen annähernd und unverbindlich. Änderungen vorbehalten.